УШБЛ.35.03.29.003

Ra3,2

14 радиусов R3

R2,6
4 радиуса

3 H8 (+0,014)

Ж

А

Б

И

М3-7Н
4 отв.

R3

R4

R3,5

п.4

126,2 +0,1

136 ±0,2

46 ±0,2

46 ±0,2

103 ±0,2

93,2 +0,1

33,5 ±0,2

33,5 ±0,2

12,5

116 ±0,2

110 ±0,05

106

181

184 -0,072

164 ±0,2

130 ±0,2

82 ±0,2

34 ±0,2

10 ±0,1

15,4

4,9

Б

Г-Г

Д (2 : 1)

В (2 : 1)

10 отв. М3-6Н/0,3х45°

Е (2 : 1)

Ж-Ж (2 : 1)

М4-6Н/0,4х45°
4 отв.

И

К

1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: ±IT12/2.
3. Элементы детали с неуказанными размерами выполнять в соответствии с электронной моделью УШБЛ.35.03.29.003 Стенка корпуса левая.SLDPRT.
4. Маркировать "Ч" по ГОСТ 2.314-68. Способ нанесения лазерный, шрифт - ГОСТ тип А, размер шрифта - 3 мм.
5. Галтовать.
6. Покрытие: Хим.Окс.э.
7. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				03.09.25
Пров.				03.09.25
Т. контр.				03.09.25
Н. контр.				03.09.25
Утв.				

УШБЛ.35.03.29.003

Стенка корпуса левая

Лит.	Масса	Масштаб
	0.15	1:1
Лист	Листов 1	

Д16Т ГОСТ 4784-2019

Шифр:

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.